



Акционерное общество
НЛМК-ИНЖИНИРИНГ

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома

(подписано) А.А. Тушев

«07» июня 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

(подписано) М.В. Тевс

«10» июня 2019 г.

УЧТЕННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР
Главный специалист
(по охране труда и
экологии)
ИНВ. № 01-008-19-ИОТ

И н с т р у к ц и я п о о х р а н е т р у д а

Система управления охраной труда и пожарной
безопасностью

ИОТ 000-008-2019

Инструкция по охране труда при выполнении работ
ручным электроинструментом

Введена впервые

Введена в действие приказом от 10 июня 2019 г. № 200

Период действия с « 21 » _____ июня _____ 2019 г.

по « 21 » _____ июня _____ 2024 г.

г. Липецк
2019 год

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. Настоящая инструкция устанавливает основные требования охраны труда при выполнении работ ручным электроинструментом персоналом АО «НЛМК-Инжиниринг» (далее Общество), либо работниками сторонних организаций.
- 1.2. Настоящая инструкция распространяется на весь персонал Общества, выполняющий работы указанные в п. 1.1. настоящей инструкции на условиях трудового договора, а также на сотрудников сторонних организаций заключивших договор с АО «НЛМК-Инжиниринг» об оказании услуг или выполнении работ.
- 1.3. В случае применения методов работ, материалов, технологической оснастки и оборудования, выполнения работ, требования к безопасному применению и выполнению которых не предусмотрены настоящей Инструкцией, следует руководствоваться требованиями соответствующих нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда, требованиями безопасности изложенными в технической документации производителя на изделие.
- 1.4. Обо всех случаях угрожающих причинением вреда жизни, здоровью людей, имуществу работодателя или третьих лиц, работник обязан незамедлительно сообщить своему непосредственному руководителю.
- 1.5. Работать с неисправным электроинструментом и средствами индивидуальной и коллективной защиты запрещается.
- 1.6. Электроинструмент необходимо закрепить за работниками для индивидуального или бригадного пользования, хранить в специальных инструментальных шкафах, столах, расположенных рядом с оборудованием или внутри его, если это представляется удобным, безопасным и предусматривается конструкцией.
- 1.7. К выполнению работ ручным электроинструментом в АО «НЛМК-Инжиниринг» допускаются работники:
 - достигшие возраста 18 лет;
 - имеющие группу по электробезопасности не ниже II (при выполнении работ с использованием электроинструмента классов 0 и I в помещениях с повышенной опасностью);
 - имеющие группу по электробезопасности не ниже III (при выполнении работ по подключению вспомогательного оборудования - трансформаторов, преобразователей частоты, зарядных, защитно-отключающих устройств и т.п., к электрической сети и отсоединение его от сети);
 - прошедшие инструктаж по охране труда, пожарной безопасности, проверку знаний требований охраны труда и пожарной безопасности, обучение практическим навыкам оказания первой помощи.
- 1.8. Работники обязаны:
 - 1.8.1. Применять безопасные приемы труда.
 - 1.8.2. Выполнять правила внутреннего трудового распорядка АО «НЛМК-Инжиниринг» и установленный режим труда и отдыха;
 - 1.8.3. Выходить на работу своевременно и хорошо отдохнувшим;
 - 1.8.4. Принимать пищу только в специально отведенных местах;
 - 1.8.5. Уметь оказывать первую помощь пострадавшим при травмах, пользоваться аптечкой первой помощи;
 - 1.8.6. Выполнять требования запрещающих, предупреждающих, указательных и предписывающих знаков и плакатов безопасности;

- 1.8.7. Выполнять только порученные работы, исполнять указания непосредственного руководителя;
- 1.8.8. Не приступать к работе и приостанавливать производство работы, в случае ухудшения состояния здоровья, если условия ее выполнения небезопасны, противоречат инструкции по охране труда или другому документу, регламентирующему безопасное производство работ, а также без инструктажа либо обучения безопасному производству работ, за исключением случаев предупреждения развития ситуации, угрожающей причинением вреда жизни и здоровью людей (обоснованный риск);
- 1.8.9. Не приступать к работе в состоянии опьянения.
- 1.8.10. Немедленно сообщить непосредственному руководителю о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, причинением ущерба имуществу работодателя или третьих лиц, а также об ухудшении состояния своего здоровья;
- 1.8.11. Соблюдать требования охраны труда, в том числе изложенные в настоящей инструкции;
- 1.8.12. Соблюдать требования пожарной безопасности и электро-безопасности;
- 1.8.13. Пресекать нарушения требований пожарной безопасности другими работниками и посетителями;
- 1.8.14. Использовать по назначению и бережно относиться к выданным средствам индивидуальной защиты.
- 1.9. В процессе работы ручным электроинструментом возможно воздействие следующих факторов:
 - движущихся машин и механизмов;
 - повышенной или пониженной температуры воздуха рабочих зон;
 - повышенной загазованности воздуха рабочих зон;
 - недостаточной освещенности рабочих зон;
 - повышенного уровня шума и вибрации на рабочих местах;
 - физических и нервно-психических перегрузок;
 - движущихся транспортных средств, грузоподъемных машин, перемещаемых материалов, подвижных частей различного оборудования;
 - падающих предметов (элементов оборудования);
 - расположения рабочих мест на высоте (глубине) относительно поверхности пола (земли);
 - выполнения работ в труднодоступных и замкнутых пространствах;
 - замыкания электрических цепей через тело человека.
- 1.10. Работнику выполняющему работу с электроинструментом выдаются средства индивидуальной защиты указанные в таблице 1.

Таблица 1

Костюм для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий	1 на 3 года
Каска защитная	1 на 3 года
Очки защитные или щиток защитный лицевой	До износа

Перчатки защитные	6 пар на год
-------------------	--------------

- 1.1.1. Конкретный перечень СИЗ выдаваемых работнику при выполнении работ ручным электроинструментом, определяется на основании результатов оценки риска выполняемых работ.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТ

- 2.1. Перед началом работы работник обязан:

2.1.1. Оставить верхнюю одежду, обувь, головной убор, личные вещи в гардеробной.

2.1.2. Одеть чистую специальную одежду, подобрать волосы, не закалывать одежду булавками, иголками, не держать в карманах одежды острые, быющиеся предметы.

2.1.3. Не допускать свободно свисающих частей одежды, заправить их, застегнуть рукава, остерегаясь захвата их вращающимися частями электроинструмента.

2.1.4. Длинные свисающие ниже плеч волосы спрятать под облегающий головной убор.

2.1.5. Получить задание на выполнение работ.

2.1.6. Проверить в журнале результаты осмотров, ремонта, проверок, испытаний и технических освидетельствований инструмента.

2.1.7. Определить по паспорту класс электроинструмента. Классы электроинструмента в зависимости от способа осуществления защиты от поражения электрическим током следующие:

- 0 класс - электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током обеспечивается основной изоляцией; при этом отсутствует электрическое соединение открытых проводящих частей (если они имеются) с защитным проводником стационарной проводки;
- I класс - электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током обеспечивается основной изоляцией и соединением открытых проводящих частей, доступных для прикосновения, с защитным проводником стационарной проводки;
- II класс - электроинструмент, у которого защита от поражения электрическим током обеспечивается применением двойной или усиленной изоляции;
- III класс - электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током основана на питании от источника безопасного сверхнизкого напряжения не выше 50 В и в котором не возникают напряжения выше безопасного сверхнизкого напряжения.

2.1.8. Привести в порядок рабочее место, убрать предметы, которые могут помешать безопасной работе, освободить проходы.

2.1.9. Для безопасного выполнения работ проверить внешним осмотром:

- состояние полов и рабочих поверхностей, отсутствие на них не огражденных проемов, открытых люков, трапов и т.п. При наличии на поверхностях опасных и вредных веществ (пролитых жиров, осколков стекла и т.п.) убрать их, соблюдая меры безопасности, используя инвентарь;
- достаточность освещения рабочего места. Искусственное освещение производственных помещений должно быть двух систем: общее (равномерное или локализованное) и комбинированное (к общему

освещению добавляется местное). Применение только местного освещения не допускается.

- отсутствие в зоне производства работ и в радиусе отлёта твёрдых предметов посторонних лиц, которым может быть причинён вред;
- наличие на ручном электроинструменте отметки проведения испытания;
- комплектность и надежность крепления деталей электроинструмента;
- заточку свёрл;
- шлифовальные поверхности не должны иметь вмятин и черновин на передних и задних поверхностях, на поверхностях ленточек и хвостовика не должно быть обезуглероженного слоя;
- защитный кожух должен быть закреплён так, чтобы при вращении вручную круг не соприкасался с кожухом шлифовальной машины;
- четкость работы выключателя электроинструмента;
- работу электроинструмента на холостом ходу.

2.1.10. Убедиться при внешнем осмотре:

- в исправности кабеля (шнура), его защитной трубки и штепсельной вилки;
- в целостности изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей;
- в наличии защитных кожухов и их исправности;
- в исправности местного освещения;
- в отсутствии оголенных концов электропроводки;
- в наличии на своих местах ограждений других средств коллективной защиты;
- в наличии и надежности заземляющих соединений.

2.2. Перед началом работы круг, установленный на электроинструмент, необходимо подвергнуть кратковременному вращению вхолостую при рабочей скорости:

- круги (кроме эльборовых) диаметром до 150 мм - не менее 1 минуты;
- круги диаметром 150 - 400 мм - не менее 2 минут;
- круги диаметром свыше 400 мм - не менее 5 минут;
- эльборовые круги - не менее 2 минут.

2.3. Доступные для прикосновения металлические детали электроинструмента класса I, которые могут оказаться под напряжением в случае повреждения изоляции, соединяются с заземляющим зажимом. Электроинструмент классов II и III не заземляется.

2.4. Заземление корпуса электроинструмента осуществляется с помощью специальной жилы питающего кабеля, которая не должна одновременно служить проводником рабочего тока. Использовать для этой цели нулевой рабочий провод запрещается.

2.5. Перед началом работы необходимо убедиться в выполнении всех требований пожарной безопасности применимых к выполнению работ с электроинструментом.

2.6. Обо всех неисправностях, а также ситуациях создающих угрозу причинения вреда жизни и здоровью людей, имуществу работодателя или третьих лиц, необходимо сообщить непосредственному руководителю.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. При работе с электроинструментом не допускается непосредственное соприкосновение проводов и кабелей с горячими, влажными и масляными металлическими поверхностями или предметами, натягивание, перекручивание и перегибы кабеля, установка на него груза, а также пересечение его с тросами, кабелями и шлангами газосварки.
- 3.2. Следует применять приспособления для подвешивания электроинструмента, если его масса, воспринимаемая руками оператора, превышает 10 кг.
- 3.3. Применять исправный инструмент, использовать его только для тех работ, для которых он предназначен.
- 3.4. Необходимо бережно обращаться с электроинструментом, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи, нефтепродуктов.
- 3.5. При работе с электроинструментом не допускается:
 - передавать электроинструмент другим лицам;
 - разбирать электроинструмент, производить самостоятельно его ремонт (как самого электроинструмента, так и проводов, штепсельных соединений и т.п.);
 - держаться за провод электроинструмента, касаться вращающихся частей или удалять стружку и опилки до полной остановки электроинструмента;
 - работать с приставных лестниц (при выполнении работ на высоте следует использовать прочные леса или подмости);
 - вносить внутрь барабанов котлов, металлических резервуаров и т.п. переносные трансформаторы и преобразователи частоты;
 - наклоняться близко к режущему инструменту;
 - оставлять электроинструмент без надзора и включенным в электросеть;
 - во время работы использовать наушники, гарнитуры для прослушивания аудиозаписей.
- 3.6. При использовании разделительного трансформатора допускается питание только одного электроинструмента.
- 3.7. При внезапной остановке электроинструмента (исчезновении напряжения в сети, заклинивании движущихся частей и т.п.) необходимо отключить его выключателем и отсоединить от электрической сети штепсельную вилку.
- 3.8. Необходимо отсоединить электроинструмент от электрической сети штепсельной вилкой:
 - при смене рабочего инструмента, его регулировке и установке насадок;
 - при переносе электроинструмента с одного рабочего места на другое;
 - при перерыве в работе;
 - при окончании работы или смены.
- 3.9. В случае обнаружения во время работы неисправности электроинструмента или работник почувствовал хотя бы слабое действие тока, работу следует прекратить, а неисправный инструмент сдать для проверки и ремонта.
- 3.10. Работа со сверлильным инструментом (включая станки).
 - 3.10.1. Сверлить отверстия и пробивать борозды в стенах, панелях и перекрытиях, в которых может быть расположена скрытая электропроводка, а также производить другие работы, при выполнении которых возможно повреждение изоляции электрических проводов и установок, следует после

отключения этих проводов и установок от источников питания. При этом необходимо принять меры по предупреждению внезапного появления на них напряжения.

- 3.10.2. Следует пользоваться инструментом с изолированными рукоятками.
- 3.10.3. Сверлильные работы и пробивание борозд в местах размещения скрытой электропроводки следует выполнять электротехническому персоналу или под его наблюдением и с оформлением наряда-допуска, в котором необходимо указать схемы расположения скрытых электропроводок и трубопроводов, а также меры безопасности при выполнении работ.
- 3.10.4. Сверлильные работы, при выполнении которых могут быть повреждены скрыто расположенные трубопроводы, необходимо выполнять после их перекрытия.
- 3.10.5. При работе сверлильной машиной обрабатываемые детали следует прочно закрепить в тиски.
- 3.10.6. Не допускается работа со сверлильным и другим вращающимся электроинструментом в рукавицах, с расстёгнутыми рукавами, в свободно свисающей одежде, в не застёгнутой на все пуговицы и застёжки одежде.
- 3.10.7. В процессе работы на сверлильном электроинструменте следует установить сверло на место, предварительно намеченное керном, затем включить электроинструмент и подать сверло, нажав на ручку. Нажимать следует равномерно до конца просверливания.
- 3.10.8. Устанавливать обрабатываемый предмет следует правильно и надежно, чтобы исключить возможность нарушения его крепления или других нарушений технологического процесса во время сверления.
- 3.10.9. Сверлильный, зенкерующий и развертывающий инструмент необходимо точно отцентрировать по оси шпинделя и плотно установить в патроне.
- 3.10.10. Сверла следует применять только с правильной заточкой.
- 3.10.11. Установку режущих частей электроинструмента следует производить при полном его останове.
- 3.10.12. В случае заедания сверла в отверстии следует остановить электроинструмент, извлечь сверло, прочистить отверстие, а затем продолжить работу.
- 3.10.13. При проворачивании изделия на столе вместе со сверлом не допускается придерживать его рукой, а следует остановить вращение инструмента, сделать нужное исправление или взять соответствующее приспособление.
- 3.10.14. При ослаблении крепления патрона сверла и детали следует остановить вращение инструмента.
- 3.10.15. При возникновении вибрации остановить вращение инструмента. Принять меры к устранению вибрации: проверить крепление сверла и детали.
- 3.10.16. Перед остановкой вращения инструмента следует отвести инструмент от обрабатываемой детали.
- 3.10.17. При сверлении глубоких отверстий следует периодически выводить сверло из отверстия для удаления стружки.
- 3.10.18. Удалять стружку с просверливаемой детали и стола следует только после остановки инструмента, пользоваться для этого специальными крючками и щетками-сметками.
- 3.10.19. При сверлении сквозных отверстий в конце работы нажатие на инструмент следует уменьшить.
- 3.10.20. Необходимо остановить процесс сверления и выключить инструмент при:
 - возникновении неисправности инструмента;

- наматывании посторонних предметов, частей одежды на вращающиеся элементы инструмента;
- застревании сверла в обрабатываемой детали, заготовке, поверхности;
- поломке режущих частей;
- временном прекращении работы;
- перерыве в подаче электроэнергии;
- уборке, смазке и чистке рабочего места и оборудования;
- установке, измерении и съеме детали, заготовки, материала;
- проверке или зачистке режущей кромки сверла;
- технологическом обслуживании оборудования и приспособлений.

3.11. Работа с абразивным и эльборовым инструментом:

- 3.11.1. Работа с абразивным и эльборовым инструментом, при которой возможно выделение искр и пламени, относится к категории огневых работ.
- 3.11.2. Шлифовальные и отрезные круги перед выдачей в эксплуатацию должны испытываться на механическую прочность в соответствии с требованиями технической документации организации-изготовителя и технических регламентов, устанавливающих требования безопасности к абразивному инструменту. После испытания на механическую прочность на круге должна делаться отметка краской или наклеиваться специальный ярлык на нерабочей поверхности круга с указанием порядкового номера испытания, даты испытания и подписью работника, проводившего испытание.
- 3.11.3. Запрещается эксплуатация шлифовальных и отрезных кругов с трещинами на поверхности, с отслаиванием эльборосодержащего слоя, а также не имеющих отметки об испытании на механическую прочность или с просроченным сроком хранения. Перед установкой на инструмент, круг следует тщательно осмотреть и проверить на отсутствие трещин легким постукиванием (в подвешенном состоянии) деревянным молотком массой 200 - 300 г. Исправный круг при постукивании дает чистый звонкий звук, неисправный - глухой, дребезжащий.
- 3.11.4. При установке в инструмент круг следует выверить на биение. Правку круга допускается производить только специальным приспособлением. Проверка круга насечкой, зубилом или другим подобным инструментом не допускается.
- 3.11.5. Каждый круг диаметром 250 мм и более, а также круги диаметром 125 мм и более, предназначенные для работы со скоростью свыше 50 м/с в сборе с планшайбой, перед установкой на станок следует отбалансировать.
- 3.11.6. При работе с ручным шлифовальным и переносным маятниковым инструментом рабочая скорость круга не должна превышать 80 м/с.
- 3.11.7. Шлифовальные круги, диски и головки на керамической и бакелитовой связках, должны подбираться в зависимости от частоты вращения шпинделя и типа шлифовальной машины.
- 3.11.8. Эксплуатацию абразивного инструмента с применением охлаждающей жидкости следует производить в отапливаемых помещениях. Запрещается работать с инструментом, предназначенным для работ с применением смазочно-охлаждающей жидкости (далее - СОЖ), без применения СОЖ, а также работать боковыми (торцевыми) поверхностями круга, если он не предназначен для этого вида работ.

- 3.11.9. При работе со шлифовальным инструментом круг следует равномерно перемещать по обрабатываемой поверхности материала в боковом направлении.
- 3.11.10. При работе с зачистным инструментом не допускается подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи, действию нефтепродуктов.
- 3.11.11. Не допускается:
- пользоваться погнутыми оправками, шпинделями и шпильками, а также забитыми шайбами;
 - крепить абразивный круг без картонных прокладок;
 - закреплять абразивные круги, зажимая машинку в слесарные тиски;
 - снимать защитные кожухи с машинок, работающих абразивными кругами с отверстием;
 - использовать рычаг для увеличения усилия нажатия обрабатываемых деталей на шлифовальный круг на станках с ручной подачей изделий;
 - переустанавливать подручники во время работы при обработке шлифовальными кругами изделий, не закрепленных жестко на станке;
 - тормозить вращающийся круг нажатием на него каким-либо предметом;
 - применять насадки на гаечные ключи и ударный инструмент при закреплении круга;
 - превышать окружную скорость для шлифовальных кругов на керамической связке свыше 30 м/с, для шлифовальных кругов на бакелитовой связке - свыше 40 м/с, для шлифовальных дисков на бакелитовой и вулканитовой связках - свыше 50 м/с, для шлифовальных головок, наклеенных на металлические шпильки, на керамической и бакелитовой связках - свыше 25 м/с.
- 3.11.12. Крепление абразивных кругов на оправках следует производить двумя гаечными ключами.
- 3.11.13. Шлифовальными головками до 30 мм, наклеенными на металлические шпильки, допускается работать без защитных кожухов на машинках, но при наличии защитных щитков у рабочего места и очков у работника.
- 3.11.14. Шлифовальные головки, наклеенные на металлические шпильки, не должны иметь биения по периферии более 0,3 мм.
- 3.11.15. При выполнении работ по отрезке или прорезке металла ручными шлифовальными машинами, предназначенными для этих целей, должны применяться круги, соответствующие требованиям технической документации организации-изготовителя на данные ручные шлифовальные машины.
- 3.11.16. Выбор марки и диаметра круга для ручной шлифовальной машины должен производиться с учетом максимально возможной частоты вращения, соответствующей холостому ходу шлифовальной машины.
- 3.11.17. Полировать и шлифовать детали следует с применением специальных приспособлений и оправок, исключающих возможность травмирования рук.
- 3.12. При работе с электроинструментом запрещается:
- подключать электроинструмент напряжением до 50 В к электрической сети общего пользования через автотрансформатор, резистор или потенциометр;
 - вносить внутрь емкостей трансформатор или преобразователь частоты, к которому присоединен электроинструмент;

- работать с электроинструментом, не защищенным от воздействия капель и брызг и не имеющим отличительных знаков (капля или две капли в треугольнике), в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада или дождя;
 - работать с электроинструментом класса 0 в особо опасных помещениях и при наличии особо неблагоприятных условий (в помещениях с ограниченной возможностью перемещения и выхода);
 - работать с электроинструментом класса I при наличии особо неблагоприятных условий (в помещениях с ограниченной возможностью перемещения и выхода). При работах в подземных сооружениях, а также при земляных работах трансформатор должен находиться вне этих сооружений;
 - натягивать кабель электроинструмента, ставить на него груз, допускать пересечение его с тросами, кабелями электросварки и рукавами газосварки;
 - работать с электроинструментом со случайных подставок (подоконники, ящики, стулья), на приставных лестницах и стремянках;
 - удалять стружку или опилки руками (стружку или опилки следует удалять после полной остановки электроинструмента специальными крючками или щетками);
 - обрабатывать электроинструментом обледеневшие и мокрые детали;
 - оставлять без надзора электроинструмент, присоединенный к сети, а также передавать его лицам, не имеющим права с ним работать;
 - самостоятельно разбирать и ремонтировать (устранять неисправности) электроинструмент, кабель и штепсельные соединения.
- 3.13. Запрещается работать с электроинструментом, у которого истек срок очередного испытания, технического обслуживания или при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:
- повреждение штепсельного соединения, кабеля или его защитной трубки;
 - повреждение крышки щеткодержателя;
 - искрение щеток на коллекторе, сопровождающееся появлением кругового огня на его поверхности;
 - вытекание смазки из редуктора или вентиляционных каналов;
 - появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
 - появление повышенного шума, стука, вибрации;
 - поломка или появление трещин в корпусной детали, рукоятке, защитном ограждении;
 - повреждение рабочей части электроинструмента;
 - исчезновение электрической связи между металлическим частями корпуса и нулевым зажимным штырем питательной вилки;
 - неисправность пускового устройства.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. Следует прекратить работу и отсоединить штепсельную вилку от электросети при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:
- повреждения штепсельного соединения, кабеля (шнура) или его защитной трубки;
 - повреждения крышки щеткодержателя;
 - нечеткой работы выключателя;
 - искрения щеток на коллекторе, сопровождающегося появлением кругового огня на его поверхности;

- вытекания смазки из редуктора или вентиляционных каналов;
- появления дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
- появления повышенного шума, стука, вибрации;
- при обнаружении дисбаланса круга;
- при поломке или появлении трещин в корпусе круга, защитном ограждении;
- поломки или появления трещин в корпусной детали, рукоятке, защитном ограждении;
- обрыва проводника защитного заземления;
- отсутствие освещения;
- повреждения рабочего инструмента.

4.2. При несчастных случаях:

- прекратить работу;
- сообщить руководителю работ;
- обратиться за медицинской помощью;
- принять меры к извлечению пострадавшего из опасной зоны;
- оказать первую медицинскую помощь;
- отправить пострадавшего в лечебное учреждение.

4.3. В случае возникновения пожара следует:

- прекратить работу;
- вызвать пожарную охрану;
- сообщить о пожаре руководителю работ;
- приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения.

4.4. При поражении электрическим током следует:

- отключить электрооборудование;
- освободить пострадавшего от токоведущих частей;
- оказать пострадавшему помощь;
- вызвать врача.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Привести в порядок рабочее место, сложить инструменты и приспособления в специально отведенное место.
- 5.2. Сообщить руководителю работ о выполненной работе, обнаруженных неполадках в работе.
- 5.3. Снять спецодежду и другие средства индивидуальной защиты, сдать их на хранение в установленном порядке.
- 5.4. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

РАЗРАБОТАНО

Главный специалист (по охране труда и экологии)

_____ И.А. Кобзарь

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ К ИОТ 000-008-2019

СОГЛАСОВАНО

№ п/п	Должность, дата, время согласования	Результат согласования	Инициалы, фамилия
1.	Начальник ООСК Ср 10.04.2019 14:16	<i>Согласен</i>	С.В. Федченко
2.	Руководитель АХГ Ср 22.05.2019 11:41	<i>Согласен</i>	Н.А. Шишков
3.	Главный специалист (по ОТ, пожарной безопасности, ГО и ЧС) Чт 30.05.2019 7:42	<i>Согласна</i>	О.В. Ознобихина
4.			

Достоверность данных подтверждаю:

Главный специалист (по охране труда и экологии)

(подписано)

И.А. Кобзарь

**ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ
К ИНСТРУКЦИИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ИОТ 000-008-2019**

Номер изменения	Дата введения в действие	Перечень измененных пунктов

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ИОТ 000-008-2019

[illegible]