

Февраль 2019



Акционерное общество
НЛМК-ИНЖИНИРИНГ

Россия, 398008
г. Липецк, ул. Калинина, 1
Факс: +7 (4742) 77-17-32
Email: engineering@nlmk.com

Выбор и применение оборудования и материалов для проектов Группы НЛМК

Основные цели и процессы взаимодействия АО «НЛМК-Инжиниринг» и его подрядных организаций при выборе оборудования и материалов для проектов Группы НЛМК

Докладчик:
Начальник отдела
оборудования Иванов Сергей



Основные определения и условное разделение ТМЦ при составлении спецификаций для проектов Группы НЛМК

Универсальная спецификация – это спецификация, созданная с применением оборудования (материалов) проверенных и одобренных к закупке службой снабжения и содержащая такой набор характеристик (технических параметров), который позволит закупить необходимые позиции на рынке, выбирая из нескольких поставщиков.

Ключевое вспомогательное оборудование (КВО): наиболее важная часть вспомогательного оборудования, без которого невозможно обеспечить функционирование основного технологического оборудования. Как правило, данное оборудование является нестандартным (несерийным), имеет автономное управление и может функционировать независимо от основного технологического оборудования.

Нестандартное оборудование: оборудование, отсутствующее в каталогах заводов-изготовителей, заказываемое по опросным листам, техническим заданиям, чертежам, требующее подбор и конструкторскую проработку специалистов завода-изготовителя.

Стандартное (серийно выпускаемое) оборудование и материалы: оборудование и материалы, серийно изготавливаемые на предприятиях по ГОСТам (техническим условиям), представленные в каталогах заводов-изготовителей с полным техническим описанием и позволяющие службе снабжения выбирать аналоги из нескольких производителей на рынке.

Все ТМЦ (товарно-материальные ценности) в проекте условно разделяются на две основные группы

1. КВО (ключевое вспомогательное оборудование) и нестандартное (несерийное) оборудование.
2. Стандартное (серийное) оборудование и материалы.

Цель введения требований к проектировщику

Проектировщик должен предоставить возможность Заказчику провести конкурентный выбор оборудования и материалов примененных в проекте.

Т.е. своевременно предоставлять Заказчику исчерпывающую техническую информацию на оборудование и материалы для проведения открытых конкурентных процедур выбора.

Важно !

Непосредственно выбор конкретного производителя (поставщика) оборудования и материалов является функцией и обязанностью Заказчика.



Требования к спецификациям

НЛМК-Инжиниринг и его субподрядчики в составе проектно-сметной документации включают только универсальные спецификации содержащие:

- нестандартное и несерийное оборудование и материалы с исчерпывающими техническими требованиями (опросными листами, техническими заданиями), позволяющие Службе снабжения проводить конкурентную проработку среди нескольких потенциальных поставщиков;
- стандартное оборудование и материалы (серийно выпускаемые, имеющие множество аналогов) выбранные из SAP, с указанием в спецификациях кода ОЗМ.

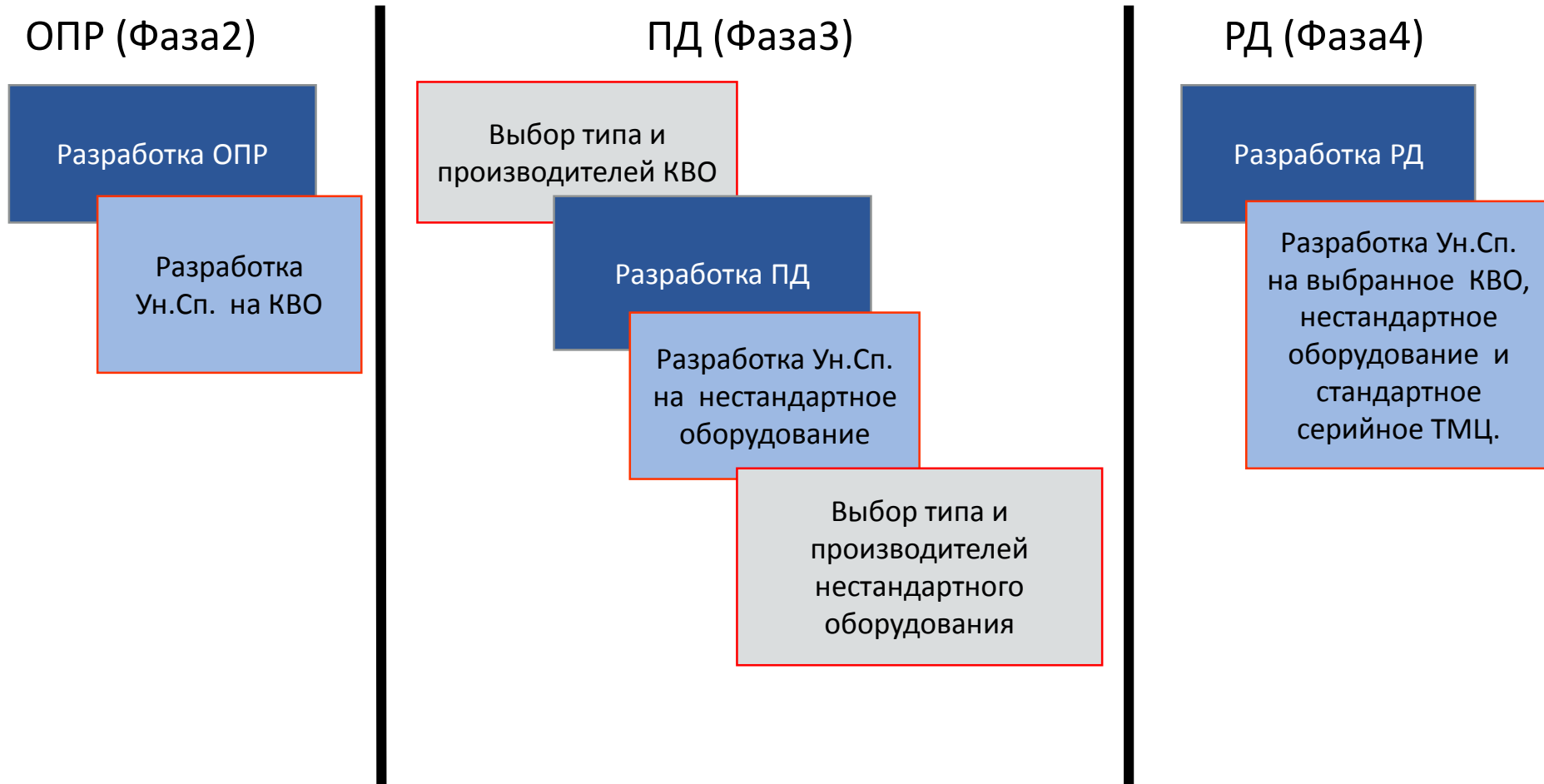
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Возможные поставщики (по данным проектной организации)	Ед и:
	1.1.1 Обратный клапан DN100 мм, PN16 кгс/см2, фл. с КОФ, прокладками и крепежом	290300-07-ТС.ОЛ2		1. ООО "КВО-АРМ"	
				Щелково	
				2. ООО "Ленпромарматура"	
				Санкт-Петербург	



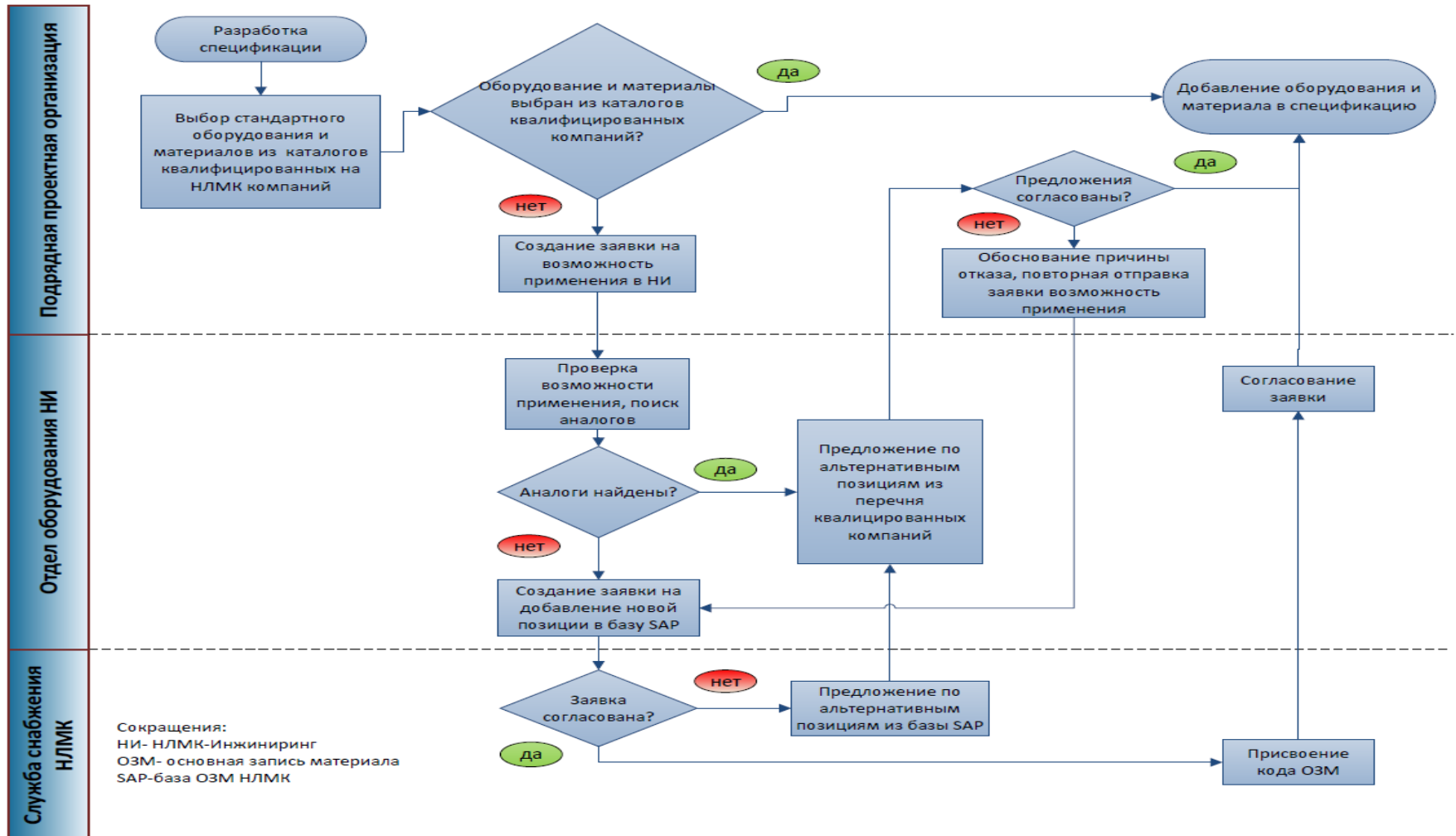
Выбирать в проектах и указывать конкретного производителя разрешено в следующих случаях:

1. Оборудование выбрано в результате конкурентных проработок по универсальным спецификациям и представлено Заказчиком.
2. В техническом задании на разработку проектных работ или в технических условиях указаны конкретные марки и производители оборудования, материалов с приложенными копиями утвержденных обоснований о безальтернативной закупке, в соответствии с «Регламентом по выбору контрагента с участием Тендерной комиссии ПАО «НЛМК».
3. Стандартное оборудование и материалы (серийно выпускаемые, имеющие множество аналогов) выбраны из справочника O3M SAP ERP НЛМК.
4. Оборудование выбрано в соответствии с требованиями технической политики НЛМК по соответствующему направлению.

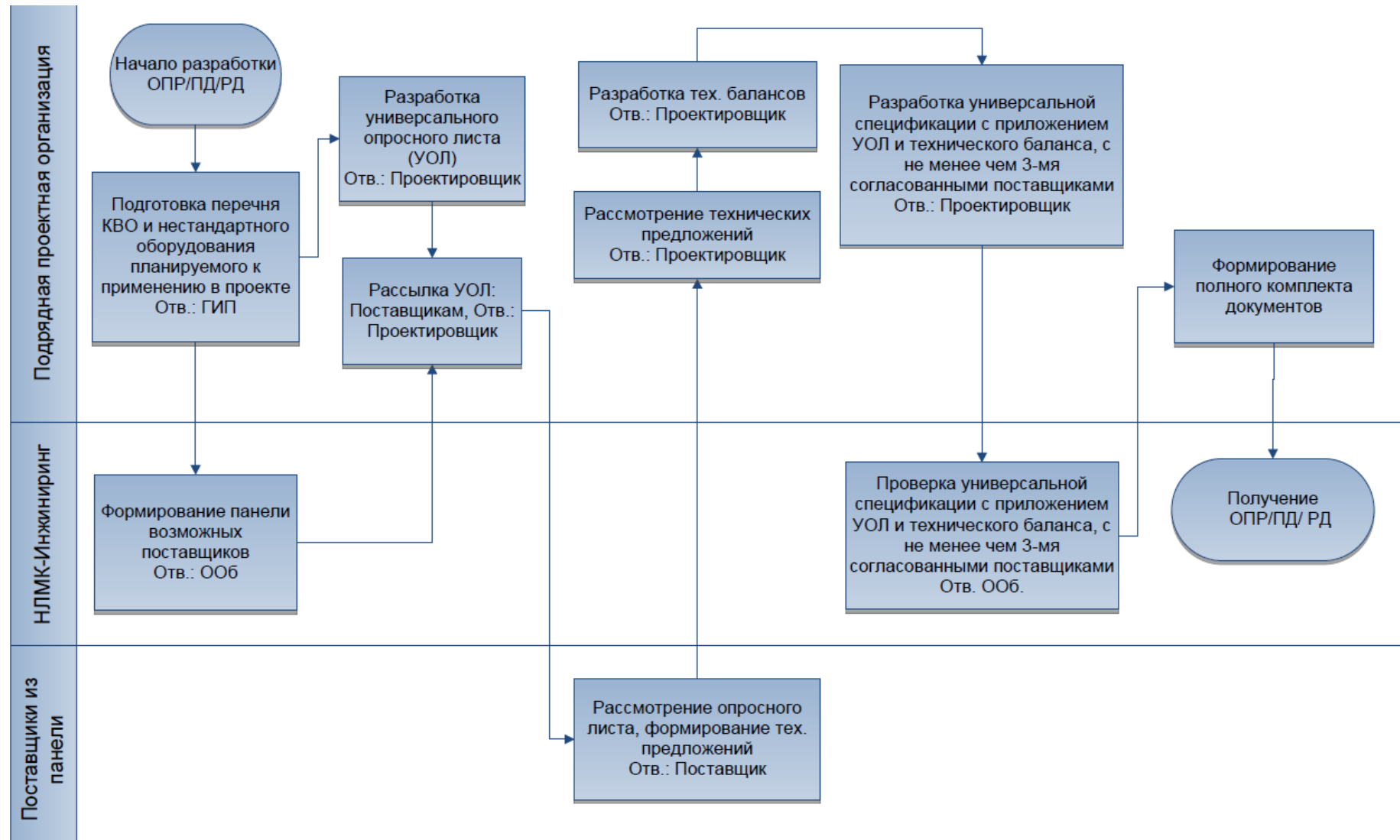
Последовательность разработки спецификаций и выбор оборудования и материалов



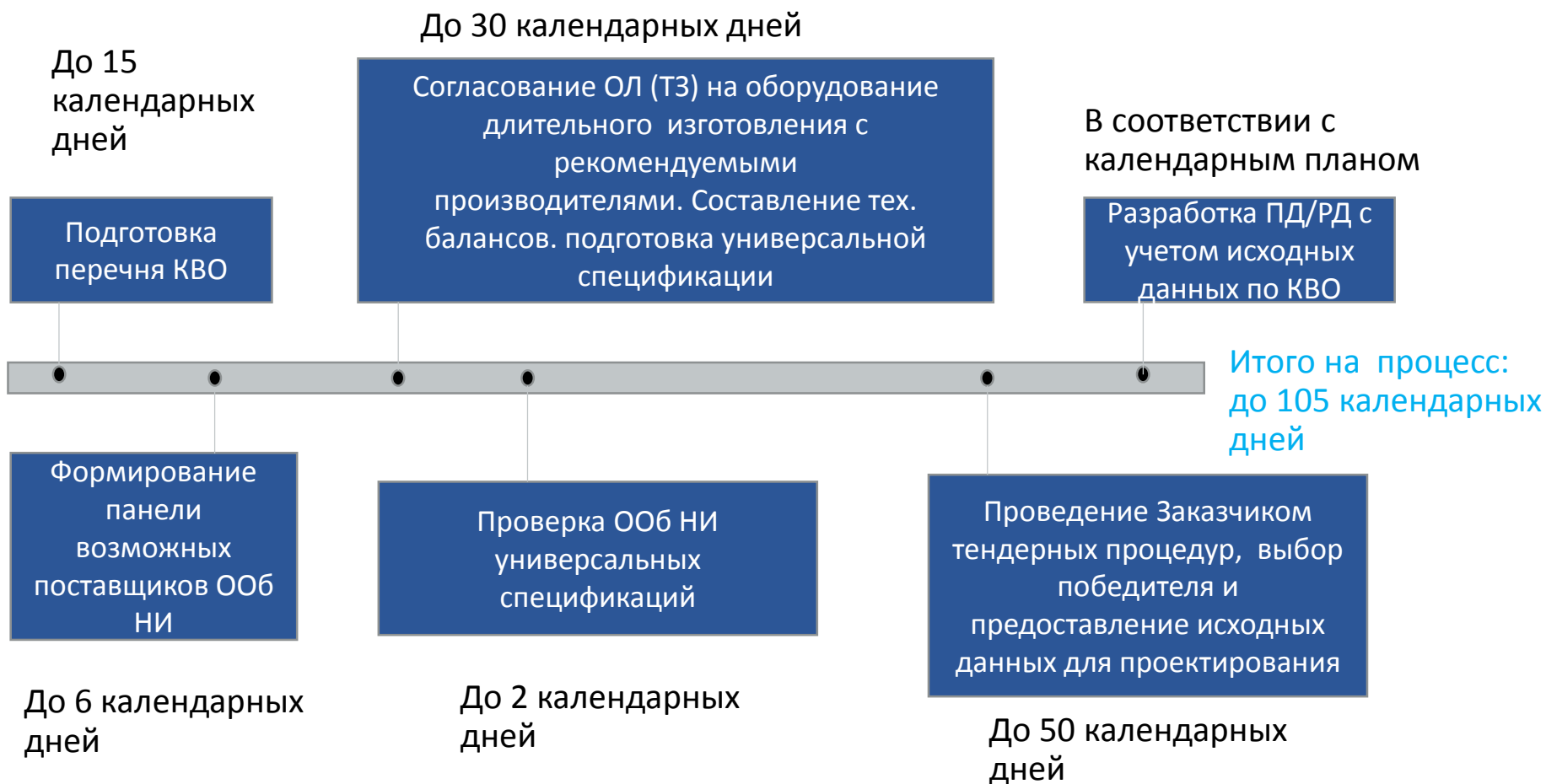
Порядок выбора и применения стандартного (серийного) оборудования и материалов в проектах



Порядок выбора и применения КВО и нестандартного оборудования в проектах



Что нужно учесть при составлении календарного плана?



По завершению договора на проектные работы заключается договор на проектное сопровождение

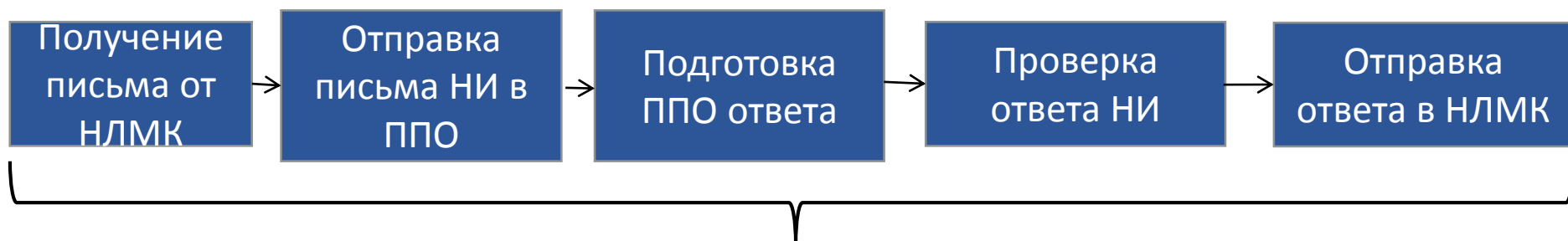
В соответствии с договором на проектное сопровождение подрядная проектная организация выполняет следующие работы:

- рассмотрение технических предложений поставщиков оборудования и материалов, направляемых «Заказчиком» на стадии выбора поставщика по разработанным универсальным спецификациям;
- рассмотрение возможности применения непроектного оборудования и материалов, направляемых «Заказчиком» по предложениям службы снабжения или подрядной организации, осуществляющей строительство;
- внесение изменений в ранее выданную проектно-сметную документацию в связи с заменой проектного оборудования и материалов по просьбе «Заказчика».



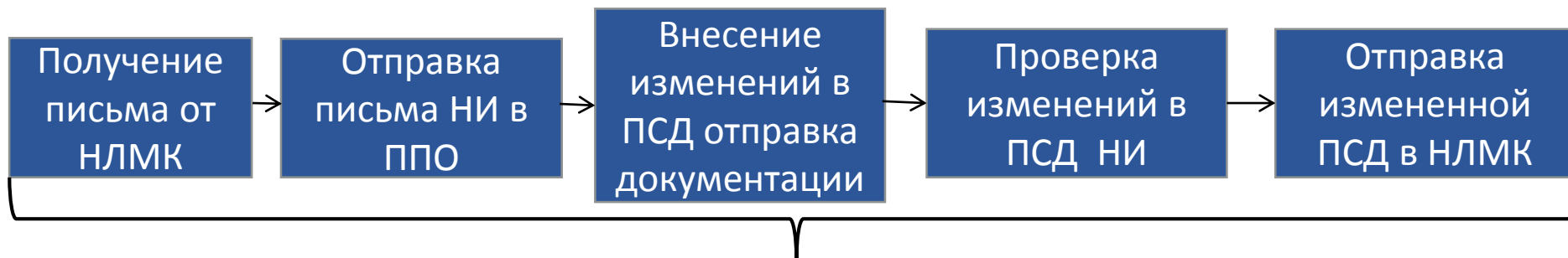
Последовательность действий при рассмотрении предложений поставщиков и внесение изменений в ПСД

при получении писем о рассмотрении предложений потенциальных поставщиков ТМЦ:



До 5 рабочих дней

при получении писем о внесении изменений в проектно-сметную документацию:



До 5 рабочих дней

Ведомость разделения поставок

На АО «НЛМК-Инжиниринг» возложена дополнительная функция со стороны ПАО «НЛМК» по подготовке ведомости разделения поставок .

Соответственно:

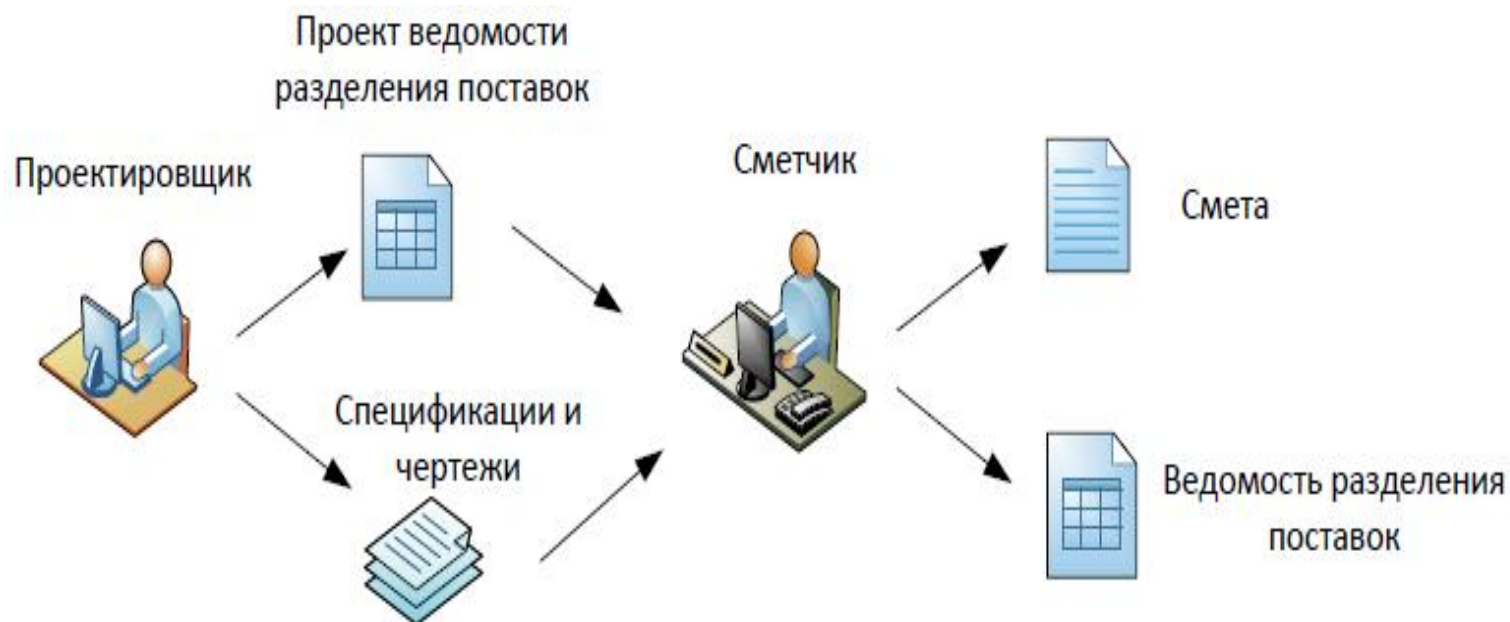
Подрядная проектная организация при участии в работах на объектах ПАО «НЛМК», обязана будет выполнить в формате Excel проект «Ведомости разделения поставок проекта» (слайд 13) с заполненными столбцами 1-8.

Срок: 2 дня после прохождения технического аудита и утверждения рабочей документации

Образец ведомости разделения поставок

Ведомость разделения поставок проекта 290772 между ПАО "НЛМК" и подрядной организации										
(шифр проекта)										
ОГЦ. Производственный участок №3. КТП-2.										
(наименование проекта)										
№ п/п	Наименование товарных групп, номенклатуры			Позиция сметы	Оборудов ание/ материал	Ответственность за обеспечение				Примечание
						ед.изм	кол-во	подрядная организация	ФН "Снабжение"	
▼	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
290772-КЖ.СО (290722-КЖ.СМ16-2021)										
1	1.1.1. Бетон	B7,5 (М100) ГОСТ 26633-2015	SAP 530470	11, 20		м3	7,5			
2	1.1.2. Бетон	B15 F150 W4 (М200) ГОСТ 26633-2015	SAP	12, 19, 21		м3	20,2			
3	1.1.3. Сетка сварная арматурная	- ГОСТ 23279-2012	SAP	13 -18, 22-27		кг	1609,7			
4	1.1.4. Мастика битумная	МБП ТУ 5772-030-18254055- 2002	SAP	29		кг	14			
290772-KM.CO (290722-KM.CM16-2025)										
5	1.1.1. Техническая спецификация металла	290772-KM.TCC	SAP	3, 4		кг	1,17			
6	1.2.1. Грунт-эмаль RAL 7004	Masscoat155 ТУ 2313-002-65533687- 2010	SAP 624746	5, 8		кг	15			
290772-HCC.CO (290722-HCC.CM16-2137)										
7	1.1.1. Аппарат телефонный	Tesla 4FP 153 36	SAP 675895	1	оборудова ние	шт	1			
8	1.2.1. Кабель телефонный с медными однопроволочными жилами со сплошной изоляцией, экраном из алюмополимерной ленты, в полиэтиленовой оболочке, с гидрофобным заполнением	ТППзп3 10х2х0,5 ГОСТ 31943-2012	SAP	3		км	0,075			
9	1.2.2. Кабель телефонный с полиэтиленовой изоляцией жил, с экраном из алюмополимерной ленты, в полиэтиленовой оболочке не содержащей соединений хлора	ТППзп-НДГ 5х2х0,5 ТУ 3572-005-05014308- 2009	SAP 345604	4		км	0,005			
10	1.2.3. Кабель телефонный не распространяющий горение с низким дымо- и газовыделением	ТПВнг-LS 10х2х0,5 ТУ 16.К71-348-2005	SAP 525610	5		км	0,005			
11	1.2.4. Кабель с однопроволочными медными жилами с изоляцией из ПЭ, в оболочке из белого ПВХ пластиката	КСПВ 2х0,5 ТУ 3581-01-39793330- 2000	SAP 9266	6		км	0,005			

Пример последовательности действий при составлении ведомости разделения поставок



Спасибо за внимание!